




STIRO INTERMEDIO - UNDERPRESSING

SERIE R002

 L'unità ROTONDI mod. R002, è una macchina appositamente realizzata, poiché stira lungo tutto il loro perimetro, per le camicerie o confezioni che necessitano alta qualità di produzione di tasca/tasche camicia, alamari, alette tasca, canello polo, tasca polo, fessino camicie, toppe e similari in cotone, lana, jersey, fibre sintetiche, pelle, similpelle etc

Per ottenere il massimo della produttività, la R 002 è dotata di due teste di stiratura totalmente indipendenti con riscaldamento anteriore e posteriore elettrico (1200 Watt cad.) controllate da due termostati elettronici.

Il funzionamento della macchina è elettropneumatico, mentre il controllo della stessa è affidato ad un PLC che gestisce le varie fasi del ciclo e permette all'utente di regolare il tempo di stiratura. La pressione di stiratura è regolabile manualmente.

Il cambio forma, semplice e veloce, si effettua sostituendo il "kit stiro" composto da piattello centrale in acciaio inox, sagoma in alluminio e gomma siliconica.

La produzione oraria della macchina è di circa 350/400 pezzi/ora.
Consumo elettrico: 4,8 KW – 230/1/50-60

SERIES R002

 The ROTONDI R002 model is especially designed to iron along the entire perimeter of shirts or suits that call for high-quality production of pockets/shirt pockets, frogs, pocket flaps, polo-shirt collar openings and pockets, vent facings on shirts, patches and similar elements in cotton, wool, jersey, synthetic fibres, leather, artificial leather etc..

For maximum productivity, the R 002 is equipped with two totally independent ironing heads with front and rear electrical heating (1200 Watt each), operated by two electronic thermostats.

The machine is an electronic-pneumatic device, controlled by a PLC that manages the various phases of the cycle, allowing the user to adjust the ironing time. The ironing pressure is adjusted manually.

Changing the form is quick and simple, thanks to the "ironing kit", made of a central plate of stainless steel and a template of aluminium and silicon rubber.

The machine's hourly production rate is approximately 350/400 pieces.
Consumption of electricity: 4,8 KW - 230/1/50-60



R002

